

## DOSSIER DE PRENSA

7º FEP

Madrid 18 Abril 2023

### ENCUENTRO NACIONAL DE PACIENTES



# CLAVES EN SALUD.

\*Este evento sigue el código de Farma industria en cuanto a la relación de la industria farmacéutica y las organizaciones de pacientes.

Día Europeo  
de los Derechos de  
los Pacientes

Adherencia Acceso

Derechos y Deberes

Acompañar

Solidaridad

Equidad

Defender

Voluntario

Innovación

Educar

Paciente

Informar

Humanización

Tratamiento

Equidad

# ÍNDICE

---

1. DATOS TÉCNICOS
2. SOBRE EL DÍA EUROPEO DE LA DEFENSA DEL PACIENTE
3. HISTÓRICO
4. OBJETIVO
5. AGENDA PRELIMINAR
6. COMUNICACIÓN
7. COLABORADORES Y PATROCINADORES
8. ORGANIZACIONES MIEMBRO

# 1. DATOS TÉCNICOS

## FECHA

Martes, 18 de abril de 2023

## DURACIÓN

8 horas.

## FORMATO

Presencial retransmitido por streaming.

## PÚBLICO OBJETIVO

Organizaciones de pacientes, pacientes, familiares, voluntarios, profesionales sanitarios y toda persona interesada en situación socio/sanitaria en España y Europa.

## LUGAR

Auditorio Hospital Gregorio Marañón, Madrid

## ORGANIZA

Foro Español de Pacientes

## NÚMERO DE ASISTENTES PRESENCIALES

Aforo: 350

- Organizaciones de pacientes
- Sociedades Médicas
- Representantes políticos
- Industria farmacéutica
- Administración Pública y Gestores
- Prensa

## SECRETARÍA TÉCNICA

P360°, agencia de eventos especializada en salud.

## DINAMIZADOR

Ángel Ramírez Carot, periodista especialista en salud.

## NÚMERO DE ASISTENTES VIRTUALES

(retransmisión por streaming)

Más de 500.



## 2º SOBRE EL DÍA EUROPEO DE LA DEFENSA DEL PACIENTE



El Día Europeo de los Derechos de los Pacientes se celebra el 18 de abril de cada año y fue decretado gracias a la iniciativa de la Active Citizenship Network, del que el Foro Español de Pacientes es colaborador.

El objetivo de conmemorar este día, es promocionar la participación de los ciudadanos europeos para conseguir mejoras en todo lo referente a su salud integral a través del debate y la información.

En el año 2002 a través de la Carta de los Derechos de los Pacientes se promulgó los catorce derechos que deben tener los pacientes de toda Europa.

De acuerdo a la Carta Europea de Derechos de Pacientes se estableció que todas las personas tienen el derecho a la prevención de la enfermedad (primer derecho), así como poder acceder a los servicios de salud cuando lo requieran (segundo derecho).

También tienen el derecho a estar informados (tercer derecho), al previo consentimiento (cuarto derecho) y a la libre elección (quinto derecho), dejando de lado todo tipo de discriminación.

Por otro lado, tendrán derecho a la intimidad, confidencialidad, (sexto derecho) respeto del tiempo necesario según su tratamiento (séptimo derecho) y seguridad (noveno derecho) del paciente, evitando con ello el dolor y sufrimiento (undécimo derecho), a un trato más humano y justo, mucho más personalizado (duodécimo derecho), donde pueda reclamar sus derechos (décimo tercer derecho) y reciba la debida atención.

# 3.º HISTÓRICO

El **Foro Español de Pacientes (FEP)** es una organización no gubernamental y sin ánimo de lucro, fundada en el 2004 por el **Dr. Albert Jovell**, y primera en estar integrada en el European Patients' Forum, siendo referente nacional e internacional como interlocutor válido en la defensa de los intereses de los afectados por la enfermedad, a través de la formación, prevención, la investigación e impulso del asociacionismo.

El Foro Español de Pacientes tiene por misión promocionar los derechos y deberes de las personas afectadas por la enfermedad, a nivel local, regional, nacional y europeo, colaborando con las más de 70 organizaciones de pacientes integradas en la organización, que defienden los intereses de pacientes, voluntarios, cuidadores, demás afectados y ciudadanía en materia de salud.

Las tres primeras ediciones de los Encuentros para Organizaciones de Pacientes FEP (2017, 2018 y 2019) se realizaron de forma presencial en el Ministerio de Sanidad. En el 2020 y 2021 los Encuentros FEP tuvieron formato virtual.

El **7º Encuentro Nacional de Pacientes** se realizará el **18 de abril de 2023, Día Europeo de la Defensa del Paciente**, día elegido para organizar este evento y en próximas ediciones.



# 4º OBJETIVO

El Encuentro Nacional de Pacientes tiene afán de convertirse en un evento único en su género, en España y Europa.

El objetivo principal del evento es dar voz a los pacientes en materia de salud a través de las organizaciones de pacientes en un foro con, por y para los pacientes y ciudadanos, generando un entorno de diálogo y debate constructivo, y de aprendizaje donde se compartan experiencias de los pacientes y de las organizaciones que las representan, para suscitar nuevas ideas para mejorar la salud de los ciudadanos.

Además, se busca transmitir a los pacientes, sociedades médicas, administración, políticos, prensa y al resto de la sociedad los beneficios que reportan las asociaciones de pacientes a la sociedad, el cambio de éstas en los últimos años convirtiéndose en entidades profesionalizadas y organizadas; y los logros de las organizaciones de pacientes.



# 5. AGENDA



**9:00 – 9:30 Registro y acreditación.**

**9:30 – 9:45 Inauguración. Bienvenida y apertura.**

Representante del Ministerio de Sanidad.

**D. Enrique Ruiz Escudero**, Consejero de Sanidad de la Comunidad de Madrid.

**Dña. Sonia García de San José**, directora-gerente del Hospital Gregorio Marañón.

**D. Andoni Lorenzo Garmendia**, presidente del Foro Español de Pacientes.

**9:45 – 10:15 Conferencia inaugural. Salud Participativa en la Unión Europea.**

**D. Marco Greco**, presidente del European Patient's Forum (EPF).

**Elena Moya Pendería**, vocal y coordinadora de relaciones internacionales del Foro Español de Pacientes (FEP); y miembro de la Junta Directiva de la EPF.

**10:15 – 11:00 El viaje del medicamento.**

**Dña. María Jesús Lamas Díaz**, directora de la AEMPs.

**Dr. César Hernández García**, director general de Cartera y Farmacia del SNS.

**D. Jesús Ponce Sancho**, presidente de Farmaindustria.

**11:00 – 12:00 Reenfocando el Sistema Nacional de Salud.**

**D. Andoni Lorenzo Garmendia**, presidente del Foro Español de Pacientes

**Dña. Ana Pastor Julián**, exministra de Sanidad y Consumo (2002- 2004)

**D. Julián García Vargas**, exministro de Sanidad y Consumo (1986-1991)

**Dr. Tomás Cobo Castro**, presidente del Consejo General de Colegios de Médicos

**12:00 – 12:15 Pausa y Café.**

**12:15 – 13:00 Equidad Asistencial.**

D. Javier García Alegría, presidente de FACME (Federación de Asociaciones Científico Médicas Españolas).  
Dr. Jorge Aboal Viñas, director general de Asistencia Sanitaria del Servicio Gallego de Salud.  
Dña. Montserrat Ginés Rufí, vicepresidenta de la asociación Acción Psoriasis.  
D. Bernard Gaspar, presidente de AECAP (Asociación Española de Afectados de Cáncer de Pulmón).

**13:00 – 13:45 Democratización en Salud. Legado de Albert Jovell.**

Dr. Joan Escarrabill Sanglas, Experiencia de pacientes - del Hospital Clinic de Barcelona.  
Dr. Julio Ancochea Bermúdez, jefe de Servicio de Neumología del Hospital Universitario de la Princesa.  
Expresidente de SEPAR.  
Dra. Ana López Trencó, Vocal del Foro Español de Pacientes. Gerente de ASAPME (Asociación Aragonesa Pro Salud Mental).  
Dña. Begoña Barragán García, presidenta de GEPAC (Grupo Español de Pacientes con Cáncer).  
Dr. Rodrigo Gutiérrez Fernández, jefe de Servicio en la Dirección General de Humanización  
y Atención Sociosanitaria. Conserjería de Sanidad en la Junta de Castilla- La Mancha.

**13:45 – 14:00 Conclusiones de la mañana.**

**14:00 – 15:00 Cocktail.**

**15:00 – 16:00 La ventana del paciente.**

**16:00 – 16:45 Charla magistral | Humanizar la Sanidad es cosa de todos.**

Dr. Gabriel Heras La Calle, presidente de la Fundación Humanizando la Sanidad.  
Dña. Inma Escriche Rodríguez, vicepresidenta de AEACap (Asociación Española de Afectados de Cáncer de Pulmón)  
Dña. Luisa Fernanda Panadero Gómez, vocal del Foro Español de Pacientes. Presidenta de AFIBROM  
(Asociación de Fibromialgia, SFCem y SQM de la Comunidad de Madrid)

**16:45 – 17:30 Charla magistral | Derechos y Deberes del paciente. ¿Para qué?**

D. Julio Sánchez Fierro\*, abogado y exconsejero de Sanidad. Asesor del Foro Español de Pacientes.  
D. Ramón Reyes Bori, presidente de la AECC (Asociación Española Contra el Cáncer).

**17:30 – 17:40 Conclusiones de la tarde y clausura.**



# 7º COLABORADORES Y PATROCINADORES

## COLABORADORES

**GRIFOLS**

**idorsia**

**Pfizer**

## PATROCINADORES **ORO**

**AstraZeneca**

Boston  
Scientific  
Foundation Europe

**CSL Vifor**

**janssen**  
PHARMACEUTICAL COMPANIES  
of Johnson & Johnson

**NOVARTIS**

## PATROCINADORES **PLATA**

abbvie

AMGEN®

Baxter



Boehringer  
Ingelheim

 Bristol Myers Squibb

 ESTEVE  
Advancing health together

 GILEAD



 Lilly

 MSD

 novo nordisk®

 Otsuka

 Roche

 sanofi

 Takeda

## COLABORADORES **INSTITUCIONALES**

 Hospital General Universitario  
Gregorio Marañón

 COFM  
COLEGIO OFICIAL DE FARMACÉUTICOS DE MADRID

 facme  
Federación de Asociaciones Científicas Médicas Españolas

 fedifar  
Asociación de distribuidores farmacéuticos

 HUMANS

 IDIS  
Instituto para el Desarrollo e Integración de la Sanidad

 Fundación  
Tecnología y Salud  
fenin TECNOLOGÍA SANITARIA

 sedisa  
sociedad española de directivos de la salud

 SEEN  
Sociedad Española de Endocrinología y Nutrición

# 8. ORGANIZACIONES MIEMBRO







7º EEP  
ENCUENTRO NACIONAL  
DE PACIENTES

CONTACTO

MÓNICA DE ELÍO

Directora

gerente@forodepacientes.org

M. 660 801 878